

RIX FormPunch Submin-D – Größen- und Artikelnummernübersicht

Artikelgruppe 4180 · D-Sub-Stecksystem für Edelstahlblech (VA), Stahlblech S235JR/ST37, Kunststoff und Aluminium

Loch-Ø mm	Polzahl	Materialstärke max. mm (S235JR/ST37 // VA)	Vorbohrung mm	Komplettwerkzeug	Stempel	Matrize
19,8 x 11,3	9-polig	2,0	10	4180100	4180101	4180102
28,2 x 11,3	15-polig	2,0	10	4180110	4180111	4180112
41,9 x 11,3	25-polig	1,75	10	4180120	4180121	4180122
58,4 x 11,3	37-polig	1,75	10	4180130	4180131	4180132
55,7 x 13,9	50-polig	1,65	10	4180140	4180141	4180142
Betätigung manuell und hydraulisch · Materialstärken gelten für Stahlblech S235JR/ST37 und Edelstahlblech (VA)						

Legende / Hinweise

Komplettwerkzeug	Stempel + Matrize, Kontermutter und Zugbolzen mit Kugellagermutter als Set
Stempel / Matrize	Einzelteile zum Nachbestellen (Verschleißteile)
Vorbohrung	Erforderlicher Durchmesser der Vorbohrung für den Zugbolzen
–	Variante nicht verfügbar bzw. Angabe auf Anfrage

Alle Maßangaben in mm, sofern nicht anders angegeben. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.